



# LOCTITE® 770™

Januar 2013

## PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® 770™ har følgende karakteristiske egenskaber:

<b>Teknologi</b>	Primer - Cyanoakrylat
<b>Kemisk Type</b>	Alifatisk amin
<b>Opløsningsmiddel</b>	n-Heptan
<b>Aktive indholdstoffer koncentration, %</b>	0,07 til 0,13 <sup>LMS</sup>
<b>Udseende</b>	Gennemsigtig til let uklar væske <sup>LMS</sup>
<b>Fluorescens</b>	Ved belysning med UV lys <sup>LMS</sup>
<b>Viskositet</b>	Meget lav
<b>Hærdning</b>	Ikke anvendelig
<b>Anvendelse</b>	CA overflade primer

LOCTITE® 770™ bruges hvor der behov for at gøre poleolefin og andre lav energi overflader mere limbare for Loctite cyanoakrylat lime. På sådant behandlede overflader er er funktionen af den hærde LOCTITE® cyanoakrylat lim generelt som beskrevet i TDS for den relevante lim. Det er kun anbefalet til vanskeligt limbare overflader såsom polyethylen, polypropylen, polytetrafluoroethylen (PTFE) og termoplastisk gummi. LOCTITE® 770™ Polyolefin Primer ier ikke anbefalet i samlinger hvor høj peel styrke er påkrævet.

## TYPISKE EGENSKABER

Vægtfylde ved @ 25 °C	0,68
Viscositet ved 20 °C, mPa·s (cP)	1,25
Tørretid ved 20 °C, sekunder	≤30
Levetid på emnet, timer	≤8
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad	

## TYPISKE EGENSKABER

Fikseringstid og hærdetid opnået som et resultat af brug af LOCTITE® 770™ er afhængig af limen som anvendes og materialerne som limes.

### Effekt på hærdehastigheden for Cyanoakrylat lime

LOCTITE® 770™ virker også som en aktivator og accelerer hærdehastigheden for cyanoakrylat lime. Fikseringstiden på de fleste primede overflader er mindre end 5 sekunder men 24 timer ved stuetemperatur (22 °C) er den tid limen skal have for at opnå fuld limstyrke for samlingen.

### Effekt på hårde egenskaberne for Cyanoakrylat lime

Produkterne 406, 496 og 460 er baseret på ethyl, methyl og β-Methoxyethyl esters respektivt. Andre LOCTITE® flydende produkter baseret på disse estere vil opføre sig tilsvarende disse eksempler.

## TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE Funktionsdata

Substrates treated with LOCTITE® 770™

Efter 24 timer ved 22 °C / 55% RH:

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Polypropylen og LOCTITE® 406™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	3 til 10 (440 til 1.450)
Polypropylen og LOCTITE® 496™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	2 til 7 (290 til 1.015)
Polypropylen og LOCTITE® 460™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	1 til 4 (145 til 580)
Termoplastisk gummi og LOCTITE® 406™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	2 til 6 (290 til 870)
Polytetrafluorethylen (PTFE) og LOCTITE® 406™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	1 til 6 (145 til 870)

HDPE behandlet med LOCTITE® 770™ på:

Ulegeret stål (sand blæst) uden primer og LOCTITE® 406™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	4 til 10 (580 til 1.450)
Polypropylen behandlet med primer og LOCTITE® 496™	N/mm <sup>2</sup> (psi)	5 til 15 (725 til 2.175)

## TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

Miljømæssig holdbarhed for cyanoakrylat limninger på overflader behandlet med LOCTITE® 770™

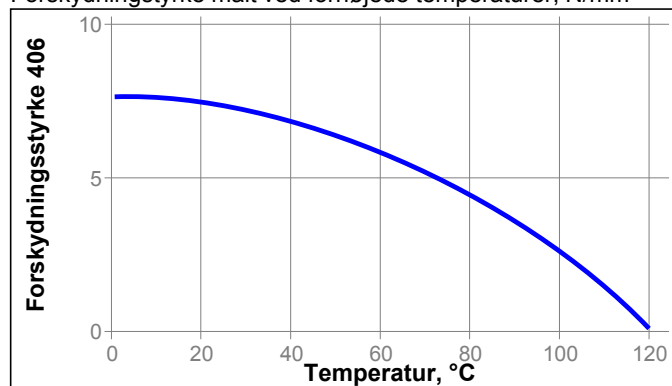
Hærdet i 24 timer:

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587

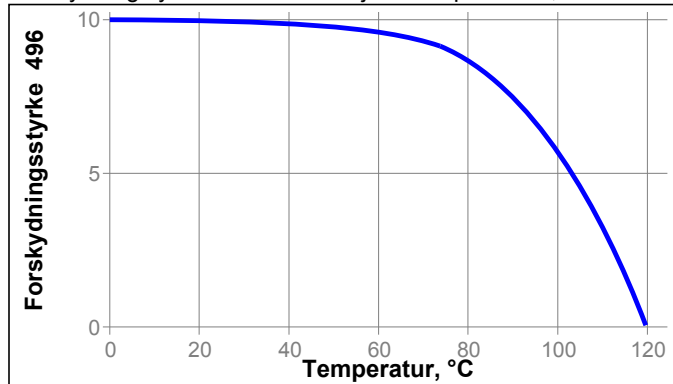
## Varmestyrke

Polypropylen på Polypropylen

Forskydningsstyrke målt ved forhøjede temperaturer, N/mm<sup>2</sup>

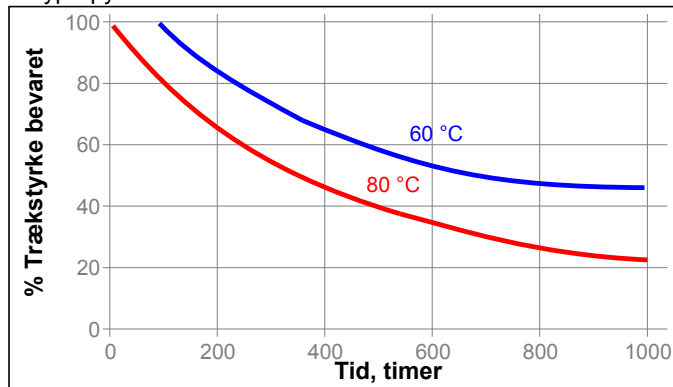


Sandblæst blødt stål mod polypropylen  
Forskydningsstyrke målt ved forhøjede temperaturer, N/mm<sup>2</sup>



### Varmeældning

Polypropylen behandlet med LOCTITE® 770™



### Kemisk/ Opløsningsmiddel resistens

På Isopropyl Alkohol aftørret Polypropylen, behandlet med LOCTITE® 770™. (For effekt af andre opløsningsmidler se TDS for relevant lim)

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
95% RH	40	100	100	100

### GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningssystem til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

### Brugsanvisning

Primeren kan påføres ved sprøjtning, med børste eller ved neddybning ved stuetemperatur. Overskydende primer bør undgås. Tilstedeværelsen af primer kan bestemmes ved anvendelse af en UV inspektions lampe (365 nm). Hvis poleolefin og mere aktive eller nemmere limbare materialer er involveret, påfør kun på polyolefin.

### Håndterings forholdsregler

Primer skal håndteres på korrekt måde for meget brandfarlige materialer og i overensstemmelse med lokale regler. Opløsningsmidlet kan påvirke nogle plasttyper eller coatings. Det er anbefalet at checke alle overflader for forenelighed før brug.

### Loctite Materiale Specification<sup>LMS</sup>

LMS er dateret November 6, 2000. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

### Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

**Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber.** Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

### Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F  
kV/mm x 25.4 = V/mil  
mm / 25.4 = inches  
µm / 25.4 = mil  
N x 0.225 = lb  
N/mm x 5.71 = lb/in  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi  
N·m x 8.851 = lb·in  
N·m x 0.738 = lb·ft  
N·mm x 0.142 = oz·in  
mPa·s = cP

**Note**

Data i dette dokument er kun til information, og anses for at være pålidelig. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af andre, hvis arbejdsprocedurer vi ikke har kontrol over. Det er brugerens ansvar at bestemme egnethed for brugerens anvendelse af produktionsmetoder nævnt heri og at tage passende forholdsregler for at beskytte ejendom og personer mod farer der kan opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af det foregående, **fraskriver Henkel Corporation sig specifikt alle garantier udtrykt eller fremsat, inklusiv garantier for tab af omsætning eller anvendelse for et specielt formål, som kan opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporation's produkter. Henkel Corporation frasiger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller skader ved uheld af enhver slags, inklusiv tabt fortjeneste.** Omtalen af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument må ikke fortolkes således at de ikke kan være omfattet af patenter ejet af andre eller som en license under et af Henkel Coporation tilhørende patent der dækker sådanne processer og sammensætninger. Vi anbefaler at enhver fremtidig bruger tester sin valgte anvendelse før masseproduktion, ved at anvende disse data som en vejledning. Dette produkt kan være omfattet af et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

**Brug af Varemærke**

Undtagen angivet på anden måde, er alle varemærker i dette dokument, varemærker for Henkel Corporation i U.S. A og andre steder. ® markerer et varemærke registreret hos U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 1.3