

### PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® 567™ har følgende karakteristiske egenskaber:

<b>Teknologi</b>	Akryl
Kemisk Type	Methakrylat ester
Udseende (Uhærdet)	Glat, cremet ,off-white pasta <sup>LMS</sup>
Komponenter	En komponent - kræver ingen blanding
Viskositet	Høj
<b>Hærdning</b>	Anaerob
Sekundært hærdesystem	Aktivator
<b>Anvendelse</b>	Gevindtætning
Styrke	Lav

LOCTITE® 567™ er udviklet til at låse og tætte koniske metal gevind og fittings. Produktet hærdes ved udelukkelse af luftens ilt, og i kontakt med tætsluttende metaloverflader og forhindrer løsnung og lækage fra chokbelastning og vibration. De smørende egenskaber for dette produkt modvirke rivning på rustfrit stål, aluminium og alle andre metal rør geving og fittings . LOCTITE® 567™ er anbefalet til industrielle anvendelsesopgaver indenfor kemisk produktion, petroleum raffinering, papir/cellulose, spildevand, tekstil, forsyning/kraftværker, marine, automobil, industrielt udstyr, gas kompression og distributions virksomheder. Det er også anbefalet til industrielle anlægs væske systemer.

### UL Klassifikation

**Klassificeret af Underwriters Laboratories Inc.® MH8007** - Brandfaren er lille. Intet antændelsesfare i flydende form. Antændelsetemperatur 455°C. For brug i enheder der håndterer benzin, petroleum, olier, naturgas (tryk ikke over 300 PSIG), butan og propan ikke over 2 tommer i rørstørrelse.

**Bemærk:** Dette er en regional godkendelse. Kontakt venligst deres lokale tekniske service for yderligere information og uddybning

### ULC Klassifikation

**Klassificeret af Underwriters Laboratories of Canada Inc. MH27131** - Et anaerobt materiale der indeholder et smøremiddel og hærdes til en fast pakning og giver et kontrolleret låsningsmoment. Til brug ved samling af gevindskårne rør forbindelser eller andre tæt tilpassede metal dele i enheder der håndterer naturgas og metan, benzin og petroleumsoiler, og propan og butan ved tryk ikke over 13.790 kPa. Antændelsetemperatur over 460 °C. Klassificeret mindst 10 under parafin olie med hensyn til brandfare. **Bemærk:** Dette er en regional godkendelse. Kontakt venligst deres lokale tekniske service for yderligere information og uddybning

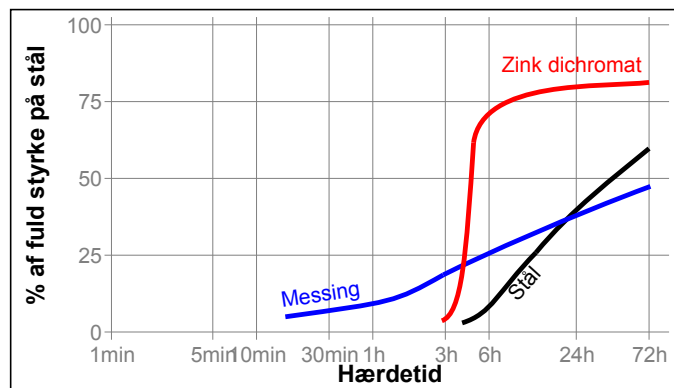
### TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C 1,1  
 Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad  
 Viskositet, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Spindel 7, hastighed 2 O/min 280.000 til 800.000<sup>LMS</sup>

### TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

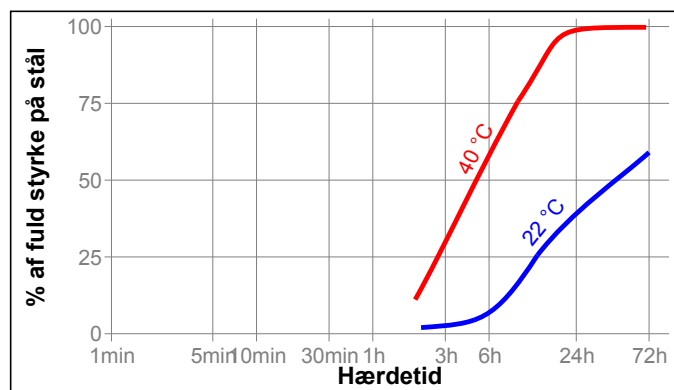
#### Hærdning på forskellige materialer

Hærde hastigheden vil afhænge af materialet limen anvendes på. Grafen nedenfor viser brudstyrken der opbygges over tiden på 3/8 NPT stål rør t-stykker og propper sammenlignet for forskellige materialer og testet ifølge ASTM D6396.



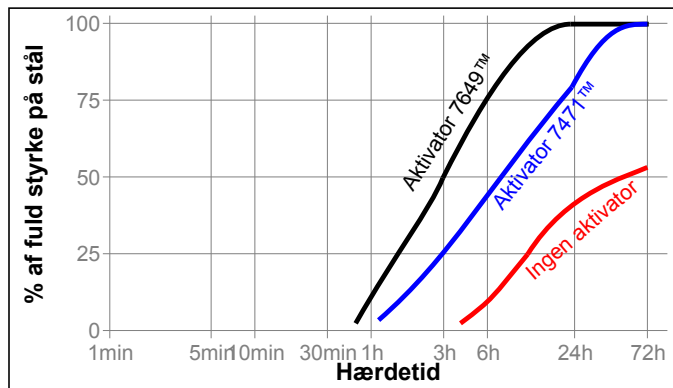
#### Hærdehastigheden ved forskellige temperaturer

Hærdehastigheden afhænger af temperaturen. Grafen nedenfor viser brudstyrken opbygget over tid ved forskellige temperaturer på 3/8 NPT stål rør t-stykker og propper og testet efter ASTM D6396.



**Hærdehastighed ved anvendelse af aktivator**

Når hærdehastigheden er uakseptabel lang, eller ved store spillerum, vil påføring af aktivator forbedre hærdehastigheden. Grafen nedenfor viser brudstyrken der opbygges over tid på 3/8 NPT stål rør t-stykker og propper ved brug af Aktivator 7471™ og 7649™ og testet efter ASTM D6396.

**TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE PRODUKT****Fysiske egenskaber:**

Varmedudvidelseskoefficient, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Varmedledningsevnen, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Specifik Varme, kJ/(kg·K)	0,3

**TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE****Lim egenskaber**

Efter 24 timer ved 22 °C

Moment ved brud, ISO 10964:

3/8 x 24 stål møtrikker (grade 2) og bolte (grade 2)	N·m	≥1,7 <sup>LMS</sup>
	(lb.in.)	(≥15)

Efter 4 timer ved 22 °C

Moment ved brud, ISO 10964:

3/8 x 24 stål møtrikker (grade 2) og bolte (grade 2)	N·m	≥0,3 <sup>LMS</sup>
	(lb.in.)	(≥2,6)

**TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS**

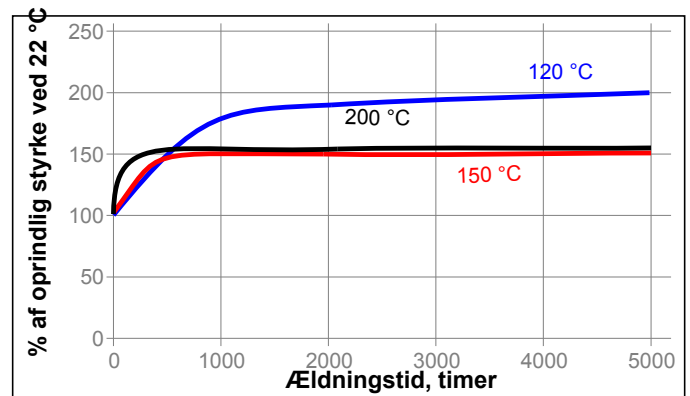
Hærdet i 72 timer ved 22 °C

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 1.1 N·m:

M10 stål bolte (affedtede)

**Varme ældning**

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C

**Kemikalie/opløsningsmiddel resistens**

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
Motor olie (MIL-L-46152)	40	100	100	100
Benzin	22	90	80	80
Bremse væske	22	90	90	80
Ethanol	22	85	85	85
Acetone	22	75	70	60
1,1,1 Trichloroethan	22	90	90	85
Vand/glycol 50/50	87	100	75	75
E85 Ethanol brændstof	22	N/A	85	130
B100 Bio-Diesel	22	N/A	105	90
DEF (Adblue)	22	N/A	130	120

**GENEREL INFORMATION**

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Hvor vandbaserede vaskesystemer anvendes til at rense overfladerne før limning, er det vigtigt at checke for forenelighed mellem vaskemidlet og limen. I nogle tilfælde kan disse vandbaserede vaskemidler forringe hærningen og egenskaberne for limen.

Dette produkt er ikke normalt anbefalet til brug på plast (specielt termoplastiske materialer hvor der er risiko for spændingsudløsning). Brugeren bør testet for forenelighed af produktet ved anvendelse af sådanne materialer.

**Brugsanvisning****Ved samling**

1. For at opnå bedst muligt resultat, afrenses overfladerne (udvendige som indvendige) med en LOCTITE® renevæske (f.eks. 7063) og lad overfladen tørre.

2. Hvis emnet limen påføres på er et inaktivt materiale eller hærdehastigheden er for langsom, spray aktivator 7471™ eller 7649™ på og lad tørre inden påføring af lim.
3. Påføren stribe produkt 360° på de forreste gevind på det udvendige gevind, dog ikke det første gevind. Pres materialet ind i gevindene for at fylde alle spor. Ved større gevind og spor, juster produkt mængden tilsvarende og påfør en stribe 360° af produkt på det indvendige gevind også.
4. Brug almindelige anvendte samlingsmetoder, saml og spænd til til korrekt samling er opnået.
5. Tilstrækkeligt tilspændte fittings vil tætte øjeblikkeligt til et moderat tryk. For at opnå maksimalt tryk holdbarhed lad produktet tørre i minimum 24 timer.

#### Ved adskillelse

1. Løsn med standard håndværktøj.
2. Hvor almindeligt håndværktøj ikke kan anvendes på grund af langt indgreb i gevindet eller ved store diametre (over 1"), påfør varme lokalt til ca. 250 °C. Adskil mens emnerne er varme.

#### Ved afrensning

1. Hærdet produkt kan fjernes med en kombination af Loctite rensevæske og mekanisk afrensning med en stålborste.

#### Loctite Materiale Specification<sup>LMS</sup>

LMS er dateret September 1, 1995. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

#### Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

**Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber.** Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurennet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurennet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

#### Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

#### NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og re-sultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Neder-land BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:**

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

**Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkt-te anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

#### Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

#### Reference 1.5