



LOCTITE® 7240™

Juni 2005

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® 7240™ har følgende karakteristiske egenskaber:

| | |
|-------------------------|--|
| Teknologi | Aktivator til LOCTITE® anaerobe lime og forseglere |
| Kemisk Type | Basisk kobber salt |
| Opløsningsmiddel | Reaktiv methacrylat monomer |
| Udseende | Blå-grøn væske |
| Komponenter | En komponent - kræver ingen blanding |
| Viskositet | Lav |
| Hærdning | Ikke anvendelig |
| Anvendelse | Forbedring af hærdenvnen for LOCTITE® anaerobe produkter |

LOCTITE® 7240™ er udviklet til at forbedre hærdhastigheden for LOCTITE® anaerobe lime og forseglere, uden nævneværdigt tab af styrke i samlingen. Det er specielt velegnet til opgaver hvor der indgår passive metaller eller inerte overflader og ved store limfuger. Dette produkt bør også anvendes ved lave hærdtemperaturer og er specielt velegnet når temperaturen er under 15°C.

TYPISKE EGENSKABER

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Vægtfylde ved @ 25 °C | 1,05 til 1,1 |
| Viskositet ved 25°C, mPa·s (cP) | 10 til 20 |
| Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad | |

TYPISKE EGENSKABER

Fikseringstid og hærdhastighed opnået som et resultat af brug af LOCTITE® 7240™ afhænger af den anvendte lim, materialerne der er limet, overfladerenhed og hvorvidt en eller to flader er aktiveret.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE

Lim egenskaber

Efter 5 minutter ved 22 °C:

| | | |
|---|-------------------|-----------------|
| Trykforskydningsstyrke, ISO 10123: | N/mm ² | 4 til 17 |
| Stål aksler og nav og LOCTITE® 638™, enkelt sidet aktivering. | (psi) | (580 til 2.465) |

Efter 24 timer ved 22 °C:

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| Trykforskydningsstyrke, ISO 10123: | N/mm ² | 17 til 37 |
| Stål aksler og nav og LOCTITE® 638™, enkelt sidet aktivering. | (psi) | (2.465 til 5.365) |

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningssystem til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Under ingen omstændigheder må aktivator og lim blandes direkte som væsker.

Hvor vandbaserede vaskesystemer anvendes til at rense overfladerne før limning, er det vigtigt at checke for forenelighed mellem vaskemidlet og limen. I nogle tilfælde kan disse vandbaserede vaskemidler forringe hærdningen og egenskaberne for limen.

Brugsanvisning

1. De fleste overflader kan limes " som modtagne" men forurening såsom løse oxid lag og meget olie kan påvirke hærdhastigheden og limstyrken. Afrensning er påkrævet hvor maksimal styrke er påkrævet.
2. Pensl aktivator på en af de matchende flader der skal limes. Påfør lim på den anden flade.
3. Ved store limfuger (>0,4 mm) eller hvor maksimal hærdhastighed er krævet behandl da begge flader.
4. Denne aktivator vil ikke tørre og vil forblive aktiv i op til 6 timer. Limningen bør samles indenfor dette tidsrum.
5. Hvor limen påføres en aktiveret overflade, bør samling foregå så hurtigt som muligt (indenfor 15 sekunder).
6. Fastgør samlingen og afvent fiksering før yderligere håndtering.

Ikke til produkt specifikation

De tekniske data i dette blad er kun beregnet som reference. Kontakt venligst deres lokale kvalitetsafdeling for assistance og anbefaling i forbindelse med specifikationer for dette produkt.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber . Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurennet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurennet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note

Data i dette dokument er kun til information, og anses for at være pålidelig. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af andre, hvis arbejdsprocedurer vi ikke har kontrol over. Det er brugerens ansvar at bestemme egnethed for brugerens anvendelse af produktionsmetoder nævnt heri og at tage passende forholdsregler for at beskytte ejendom og personer mod farer der kan opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af det foregående, **fraskriver Henkel Corporation sig specifikt alle garantier udtrykt eller fremsat, inklusiv garantier for tab af omsætning eller anvendelse for et specielt formål, som kan opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporation's produkter. Henkel Corporation frasiger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller skader ved uheld af enhver slags, inklusiv tabt fortjeneste.** Omtalen af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument må ikke fortolkes således at de ikke kan være omfattet af patenter ejet af andre eller som en license under et af Henkel Coporation tilhørende patent der dækker sådanne processer og sammensætninger. Vi anbefaler at enhver fremtidig bruger tester sin valgte anvendelse før masseproduktion, ved at anvende disse data som en vejledning. Dette produkt kan være omfattet af et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af Varemærke

Undtagen angivet på anden måde, er alle varemærker i dette dokument, varemærker for Henkel Corporation i U.S. A og andre steder. ® markerer et varemærke registreret hos U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 1.0